

# Anleitung AquaForte EX-Serie

**EX-3500/EX-5000/EX-6500/EX-8000/EX-10000/EX-12000**


Immer zuerst Stecker herausziehen!



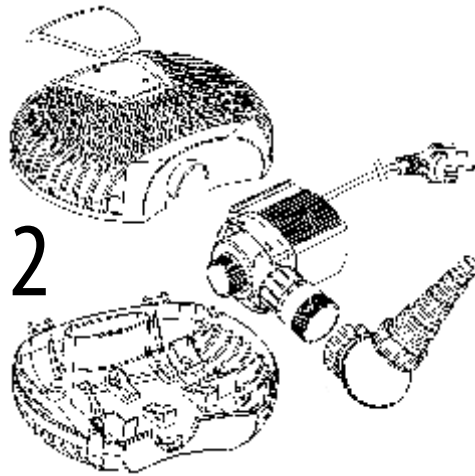
Schrauben vom Pumpengehäuse entfernen



Pumpenkopf entfernen



Rotor mit Wasser und Bürste reinigen



Pumpenkorb öffnen und Pumpe entfernen



Rotor vom Pumpengehäuse entfernen



Das Pumpengehäuse aufrecht stellen und dieses mit milden Entkalker (Essigreiniger) füllen. Legen Sie den Rotor in einen Plastikbehälter mit Entkalker. Beides lassen Sie nun 24h stehen. Nach 24h mit Wasser abspülen und Pumpe wieder zusammenbauen.

Diese Informationen gehören verbindlich und ausschließlich zu den Pumpen EX-3500/EX-5000/EX-6500/EX-8000/EX-10000/EX-12000. Ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers dürfen keine Änderungen an der Pumpe selbst, dem Controller, den Strom- und Leitungen sowie an der Gebrauchsanweisung vorgenommen werden. Die Gebrauchsanweisung und weitere Dokumentationen sollten zusammen mit der Pumpe aufbewahrt werden. An der Pumpe dürfen nur Personen mit nachgewiesener Sachkenntnis arbeiten. Der Verkäufer und/oder Hersteller haftet nicht für Schäden, die durch die Verwendung und / oder Anwendung von Artikeln entstehen, die entgegen den Anweisungen in der Gebrauchsanleitung und / oder den CE-Sicherheitsbedingungen des Herstellers und / oder des Lieferanten stehen. Der Käufer hat sich mit der Gebrauchsanweisung vertraut zu machen. Das geistige Eigentum auf durch den Verkäufer oder in dessen Auftrag, gemachten Zeichnungen, Bildern, Fotografien, Modellen, Formen, Matrizen, der CE-Kennzeichnung und allem anderen, was sich auf die Ausführung des Artikels bezieht, verbleibt beim Verkäufer/Hersteller.

## Vorteile EX-Serie:

- High Performance Motor mit einer innovativen Elektronik
- Energieersparnis von bis zu 50%.
- Sehr leise Arbeitsweise
- Pumpe ohne Kupfermaterial
- Lange Lebensdauer aufgrund einer verschleißsicheren, keramischen Achse
- Schaltet automatisch aus wenn sich kein Wasser im Rotor befindet
- Motorschutz bei einer Blockade vom Lauftrad



## TECHNISCHE PARAMETER:

| Model    | Voltage & Frequenz | Watt (W) | Max. Förderhöhe |
|----------|--------------------|----------|-----------------|
| EX-3500  | 220-240V 50Hz      | 14       | 2.0 meter       |
| EX-5000  | 220-240V 50Hz      | 22       | 3.0 meter       |
| EX-6500  | 220-240V 50Hz      | 32       | 3.5 meter       |
| EX-8000  | 220-240V 50Hz      | 42       | 4.2 meter       |
| EX-10000 | 220-240V 50Hz      | 63       | 5.2 meter       |
| EX-12000 | 220-240V 50Hz      | 85       | 5.5 meter       |

## EINGESCHRÄNKTE GARANTIE:

Dieses Produkt unterliegt einer Garantiezeit von 24 Monaten ab dem Kaufdatum auf Material- und Produktionsfehler. Bei einer evtl. Reklamation muß die Pumpe zusammen mit der Verkaufsrechnung eingereicht werden. Die Garantie beschränkt sich auf einen evtl. Austausch der defekten Teile. Es bestehen keine Garantiesprüche bei unsachgemäßem Gebrauch der Pumpe oder bei einer Zweckentfremdung. Gleiches gilt bei unzureichender oder keiner Wartung der Pumpe durch den Käufer. Für sämtliche Garantieforderungen hat der Kunde die Portokosten für den Versand zu tragen.

**Anmerkungen:**

Der elektronische Kreislauf (also die Steckdose) an dem die Pumpe angeschlossen wird, muß mit einer Sicherung gegen Kriechstrom von max. 30mA ausgestattet sein. Die Pumpen sollten nicht tiefer als 2 Meter unterhalb des Wasserspiegels stehen

**WARNUNG:**

- Achten Sie beim Stromanschluß auf die entsprechende Spannung, welche Sie auf dem Pumpen-Typenschild finden.
- Die Pumpe ist nur für Aquarium/Teichwasser ausgelegt, verpumpen Sie damit keine leicht entflammbare oder chemische Flüssigkeiten.
- Die maximale Wassertiefe für die Verwendung der Pumpe beträgt 2 Meter.
- Verwenden Sie die Pumpe nicht bei Wassertemperaturen über 35°C.
- Das Stromkabel kann nicht ersetzt werden. Ist dieses Kabel beschädigt muß die Pumpe entsorgt werden.
- Die Pumpe darf nicht durch Kindern, schwache Personen o.ä. ohne Aufsicht verwendet werden.
- Zum Schutz vor elektrischen Schlägen: den Stecker niemals ins Wasser oder anderen Flüssigkeiten legen/-fallen lassen.
- Diese Pumpe ist nicht geeignet für die Verwendung durch Personen (inkl. Kindern) mit verminderten körperlichen oder geistigen Fähigkeiten oder Koordinationsschwächen.
- Gleiches gilt für Personen ohne Erfahrung soweit diese keine Anleitung einer Aufsichtsperson erhalten, welche entsprechende Erfahrung mit diesen Pumpen hat und so die Verantwortung für diese Personen übernehmen kann. Kinder müssen grundsätzlich beaufsichtigt werden, wobei darauf zu achten ist, dass diese nicht mit dem Gerät spielen.

**ACHTUNG!!!:**

Bevor Sie die Pumpe anfassen zum Reinigen, zur Wartung oder anderen Handlungen ziehen Sie IMMER zuerst den Netzstecker der Pumpe und unterbrechen Sie somit die Stromzufuhr. Lassen Sie die Pumpe niemals ohne Wasserdurchlauf laufen. Heben/Tragen Sie die Pumpe niemals am Kabel. Verwenden Sie die Pumpe niemals für Flüssigkeiten über 35°C. Verwenden Sie die Pumpe nur, wenn diese komplett vom Wasser umgeben ist. Verwenden Sie die Pumpe NIEMALS in einem Schwimmbad!!

**AUFSTELLUNG DER PUMPE:**

Die Pumpe kann nur klares Wasser verpumpen und darf nicht direkt in Schlamm oder auf sandigem Boden gestellt werden. Setzen Sie in solchen Fällen die Pumpe auf einem Stein oder einer andere Erhöhung. Achten Sie immer darauf, dass das Filtergehäuse der Pumpe, welche die Pumpe schützen soll, nicht verstopft. Der Rotor (Laufrad) wird bei starker Verschmutzung schwerer laufen und kann somit die Leistung der Pumpe drosseln. Im schlimmsten Fall kann die Pumpe blockieren und überhitzen da die Kühlung durch den Wasserdurchlauf nicht mehr gewährleistet ist.

**LEISTUNG:**

Ein verstopfter oder verschmutzter Einlass kann die Leistung der Pumpe stark verringern. Wenn die Pumpe auf einem verschmutzten Untergrund verwendet wird raten wir dazu, die Pumpe auf einer Erhöhung (z.B. einem Stein) zu stellen, so dass der Kontakt mit groben Schmutz vermieden wird. Lassen Sie die Pumpe nicht laufen, wenn diese nicht komplett unter Wasser steht. Das kann die Pumpe beschädigen. Stellen Sie die Pumpe zuerst komplett unter Wasser bevor Sie den Stecker in die Steckdose stecken. Am Anfang kann es sein, dass noch Luft aus der Pumpe kommt, machen Sie sich über diese Luft keine Sorge. Sollte die Pumpe dadurch anhalten, ziehen Sie ein paar Mal den Stecker aus der Steckdose und stecken diesen dann wieder ein. Normalerweise sollte die Pumpe dann wieder anspringen. Schaltet automatisch nach 2 Minuten aus wenn sich kein Wasser im Rotor befindet. Stecker herausziehen und wieder einstecken für normalen Betrieb.

**WARTUNG**

Trennen Sie vor jeder Wartung/Reinigung die Stromzufuhr. Entfernen Sie vor der Reinigung die Abdeckkappe, den Pumpenkörper und das Laufrad. Verwenden Sie eine kleine Bürste und/oder Wasser um den Schmutz zu entfernen.

**ACHTUNG!!!:**

- Die Pumpenachse kann nicht gelöst werden! Wenn die Pumpe nicht anspringt, kontrollieren Sie bitte folgendes:
- Kontrollieren Sie den Stromanschluß. Versuchen Sie sonst einen anderen Stromanschluß oder prüfen Sie den vorhandenen Stromanschluß, ob dieser auch entsprechend Strom führt.
  - Erinnerung!: Achten Sie darauf, dass die Stromzufuhr immer unterbrochen ist, wenn Sie die Pumpe kontrollieren.
  - Kontrollieren Sie den Pumpenausgang auf Verstopfung und den Schlauch auf Knicke oder Undichtheit. Auch Algen können den Durchfluss blockieren. Entfernen Sie bitte alles Algen aus dem Pumpenkreislauf.
  - Achten Sie auch darauf, ob der Pumpeneingang (Ansaugseite) keine Verstopfung vorweist.
  - Lösen Sie das Pumpengehäuse so dass Sie an das Laufrad kommen. Drehen Sie am Rotor um zu bestimmen ob das Laufrad evtl. gebrochen ist oder fest sitzt.
  - Eine monatliche Kontrolle und Wartung der Pumpe kann die Lebenszeit einer Pumpe deutlich verlängern.
- Anmerkung: Achten Sie darauf, dass das Kabel direkt von der Steckdose nach unten läuft und eine Lasche hat. So können Sie vermeiden, dass das Wasser direkt durch das Kabel in die Steckdose wandern kann.
- Wenn Sie an der Pumpe (am Gehäuse oder am Rotor) eine Verkalkung feststellen, dann wird die Pumpe während des Betriebes zu heiß! Kalk setzt sich bei einer Temperatur über 55°C ab. Bei einer ausreichenden Durchströmung wird die Pumpe durch das Wasser gekühlt und können solche Temperaturen nicht erreicht werden. Ist der Widerstand zu groß (Leitung zu eng, Förderhöhe zu hoch, etc.) wird der Durchfluss vermindert. Dadurch funktioniert die Kühlfunktion nicht einwandfrei und es kann zu einer Kalkablagerung kommen. Im Extremfall wird die Kalkablagerungsschicht so dick, dass der Rotor blockiert und der Motor durchbrennt. Schaden durch Kalk fallen nicht unter die Garantie!!! Eine Verkalkung können Sie mit Entkalker oder Essig lösen.

**Entsorgung** Dieses Produkt darf nicht über den Hausmüll entsorgt werden. Dieses Produkt muss über eine anerkannte Stelle zur Recycling für elektrische und elektronische Geräte entsorgt werden.

